

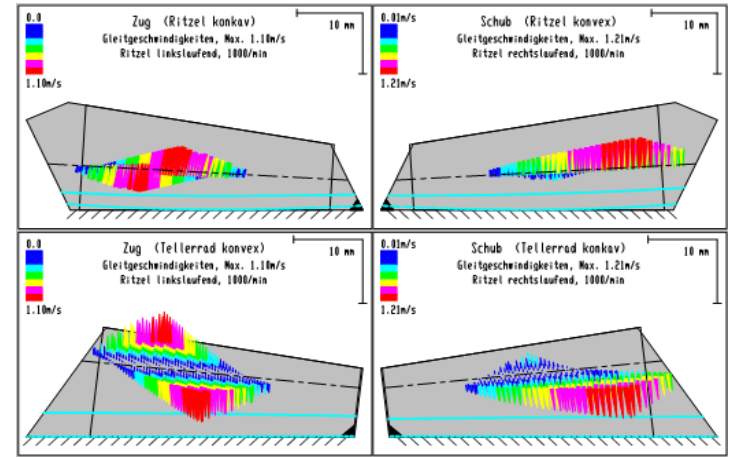
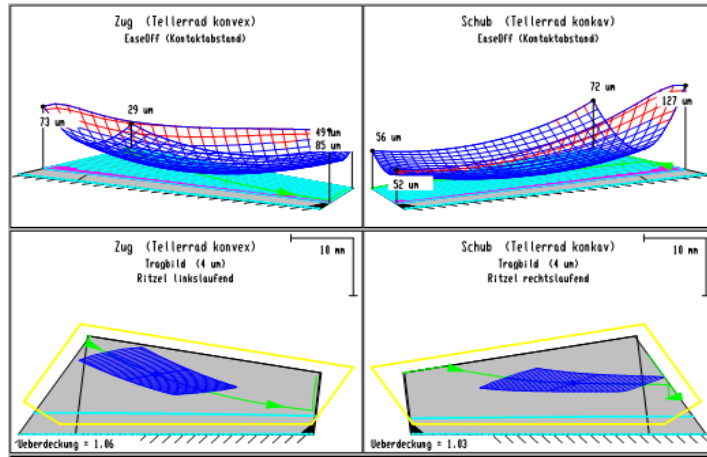
# DİŞLİLERDE MODİFİKASYONLAR

Metin Yılmaz  
Arge Müdürü  
Yılmaz Redüktör

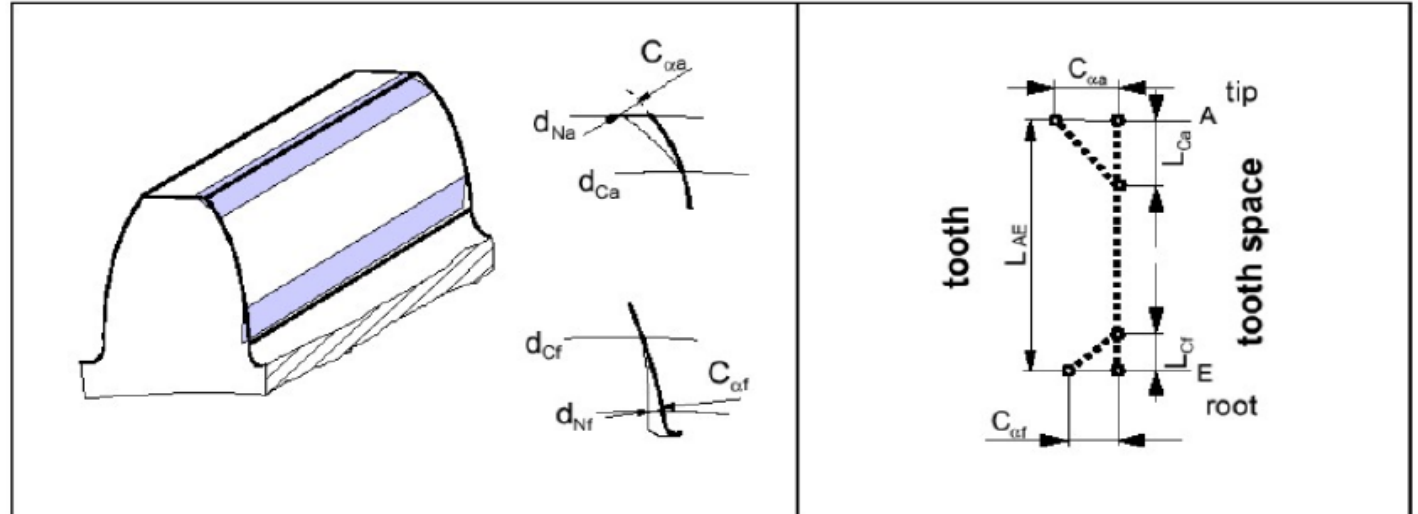


## DIŞLİLERDE MODİFİKASYONLAR

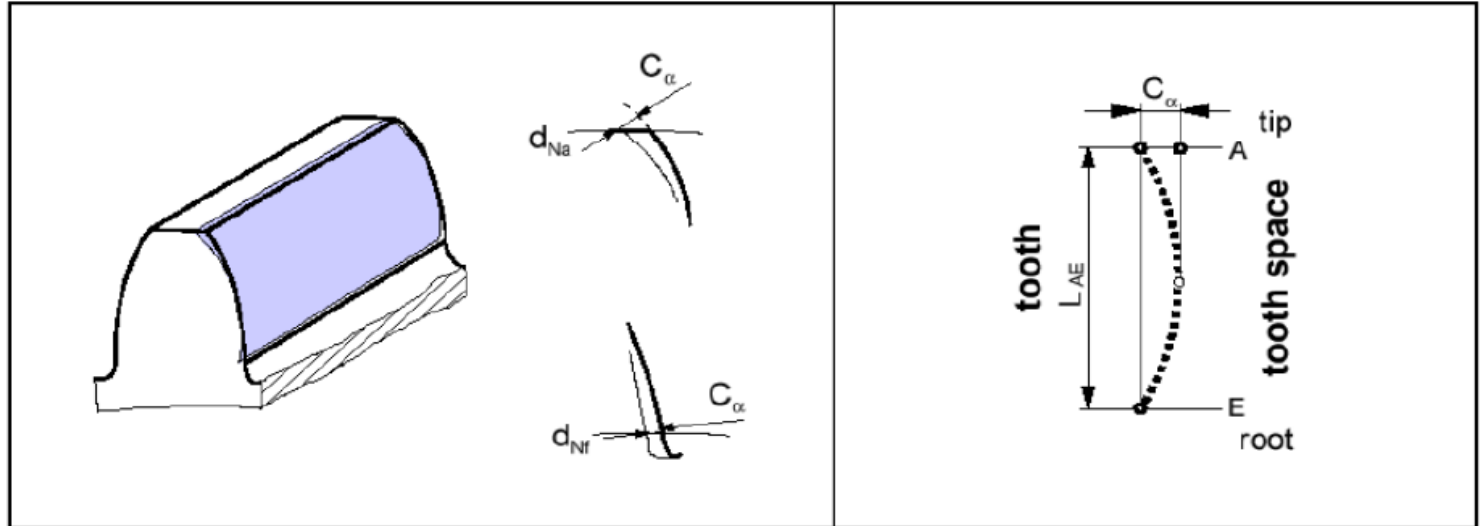
Oluşan imalat hataları ve özellikle yük altında oluşan elastik deformasyonlar nedeniyle dişlilerin temas çizgileri üzerinde dişli genişliği boyunca yüksek basınç farklılıkları oluşabilir. Bu farklılıkları telafi edebilmek ve daha dengeli bir basınç dağılımı elde edebilmek için dişli yanakları üzerinde düzeltmeler yapılmaktadır.



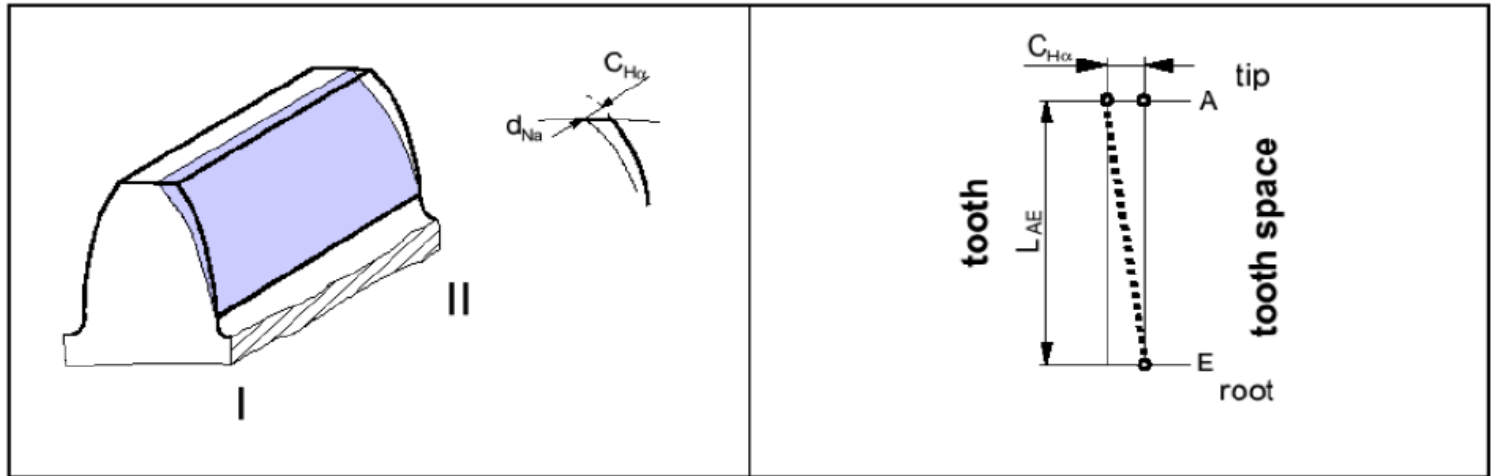
## Profil Yönünde Tepe ve Dip Boşaltması (Tip and Root Relief)



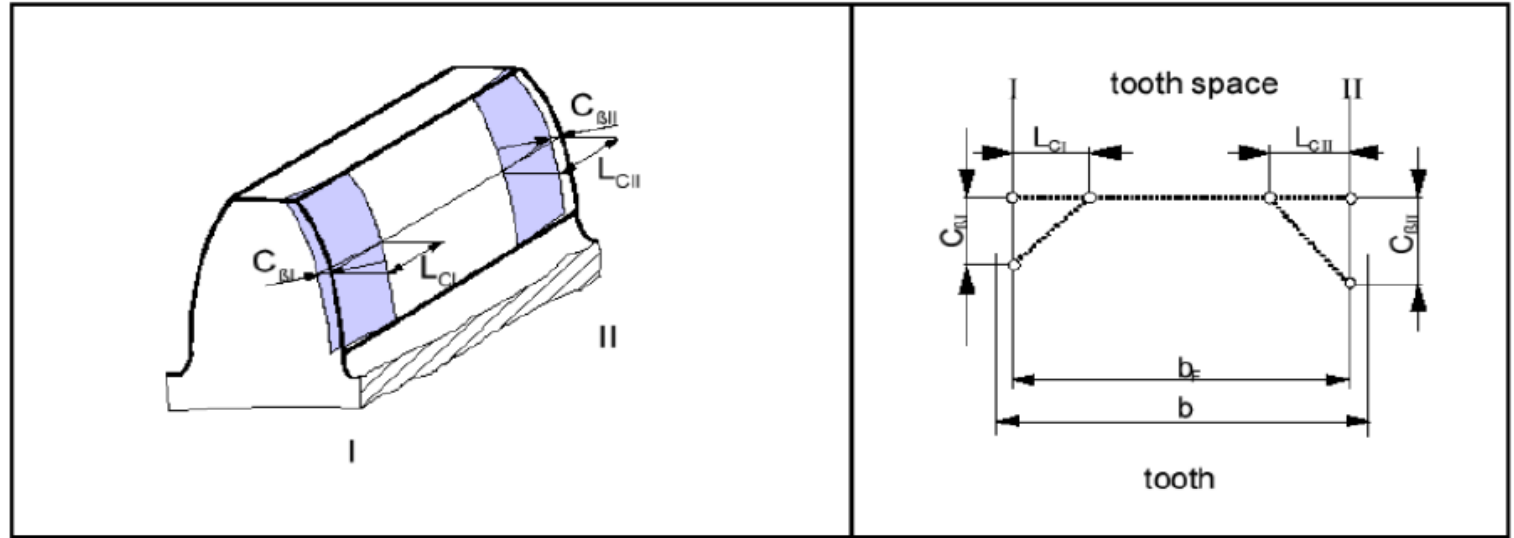
## Profil Yönünde Bombe (Profile Crowning / Barreling)



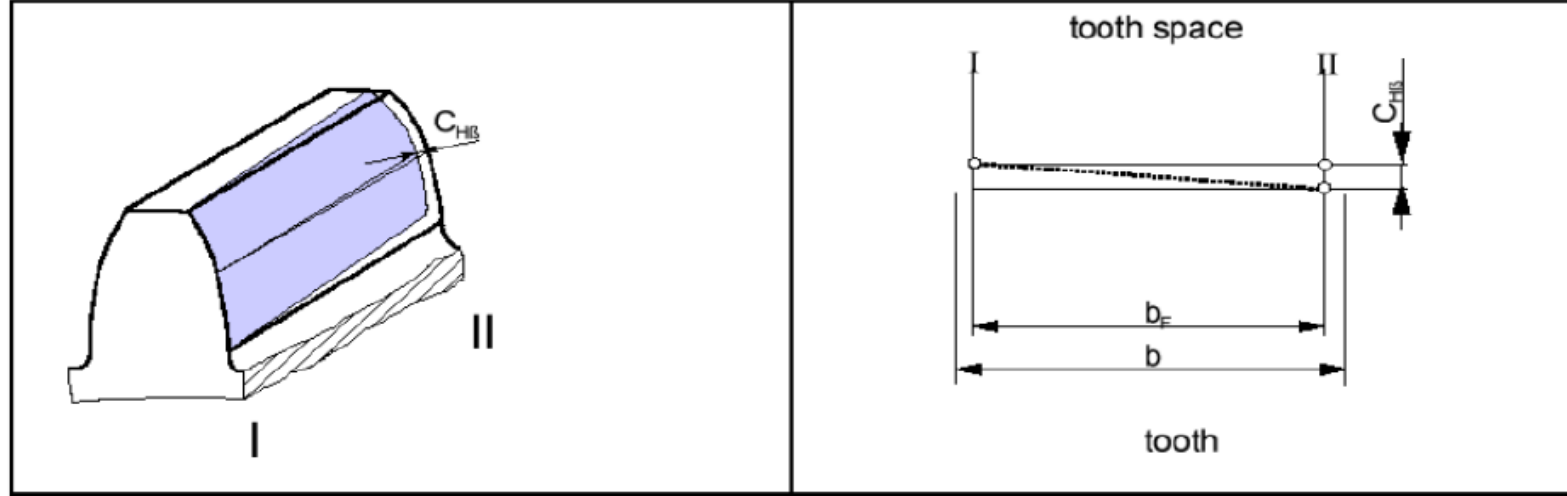
## Basınç Açısı Değişirme (Pressure Angle Modification)



## Helis Yönünde Kenar Boşaltma (End Relief)



## Helis Açısı Değişirme (Helix Angle Modification)



## Helis Yönünde Bombe (Crowning)

